

| № оп. | Эскиз | Марка станка                   | Режущий инструмент                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Мерительный инструмент                                                                                      |
|-------|-------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 010   |       | MP-71M                         | 1. Фреза торцовая «IZAR» с механическим креплением пятигранных пластин из твердого сплава 2214-001<br>2. Сверло центровочное «IZAR»                                                                                                                                                                                                                                                                      | Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1-1<br>ГОСТ 166-89<br>линейка металлическая                                       |
| 015   |       | Токарный станок с ЧПУ СТ 16A25 | 1-Резец токарный подрезной отогнутый Державка резца наружная «SECO» для пластин CCMT. Модель: SCAC1 1010M-06<br>Сечение: мм, Пластина: CCMT 060202-F1 сплав TP 1500.<br>2-Резец токарный проходной отогнутый φ=45° 2102-0505 T15K6 ГОСТ 18868-73 25x16x140<br>3- Резец токарный отрезной Державка резца «SECO» для отрезки Модель: R150.10-1010-15 Пластина: 150/10-12-3N Быстрорежущий сплав 150.10A-15 | Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1-1<br>ГОСТ 166-89<br>линейка металлическая                                       |
| 020   |       | 5A352ПФ11                      | Фреза червячная для шлицевых валов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Линейка металлическая, штангенглубиномер ШГ-200 ГОСТ 162-64<br>Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1-1<br>ГОСТ 166-89 |